

# 大豊グループの取り組み — 国内子会社

## ■ 大豊精機(株)

所在地：愛知県豊田市  
事業内容：自動車製造用設備  
自動車足回り部品

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減
  - ・エアコンを1日2時間休止
  - ・カレンダータイマー導入
  - ・エア漏れ監視及び修理
  - ・待機時のモーター自動停止
  - ・省電力型照明器具の導入
  - ・切粉エアブローの半減、集塵機への変更を推進
  - ・ボイラーの蒸気廃熱利用
- ②廃棄物低減
  - ・分別管理の徹底
  - ・鉄粉のリサイクル化
  - ・他社通い箱の返却徹底
  - ・廃プラの燃料リサイクル化

### ■ 活動事例

塗装工程のボイラードレン水、軟水装置でのドレン水、蒸気ドレン水等の塩分を含んだ廃液をポンプ循環、濃縮槽に戻し、蒸発装置（ドラム・ドライヤー）にて蒸発させる。・・・→放流廃液ゼロを実現



ドラムドライヤー

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減
  - ・2007年度対比5%削減
- ②廃棄物低減
  - ・廃プラスチックの燃料リサイクル化
  - ・廃棄物のリサイクル化
  - ・持ち帰り運動と仕入先のポイ捨て禁止活動

## ■ 日本ガスケット(株)

所在地：愛知県豊田市  
事業内容：ガスケット製品等

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減
  - ・少機化による炉の効率UP
  - ・カレンダータイマーによる乾燥炉の昇温時間見直し
- ②廃棄物低減
  - ・廃プラスチックの燃料化
  - ・廃溶剤の燃料化
  - ・使用済み手袋の原料化
  - ・購入品の荷姿及び緩衝材見直しによる廃棄物削減

### ■ 活動事例

廃プラスチックを分別回収し、処理業者で固形燃料に加工してリサイクルしています。

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減
  - ・全従業員の環境(CO<sub>2</sub>削減)への意識の向上  
(みんなのできる省エネ・省資源)
- ②廃棄物低減
  - ・2010年ゼロエミッションに向けての更なる取り組み

## ■ 大豊岐阜(株)

所在地：岐阜県可児郡御嵩町  
事業内容：軸受製品  
アルミダイカスト製品

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減
  - ・休憩時、退社時の消灯
  - ・センサー、タイマー等による自動点滅
  - ・採光窓の設置
- ②廃棄物低減
  - ・古紙、缶等の回収、再利用
  - ・不良品の社内再溶解

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減
  - ・エア圧力の適正化
  - ・切粉エアブロー見直し
- ②廃棄物低減
  - ・分別管理の徹底

## ■ (株)タイホウ パーツセンター

所在地：岐阜県土岐市  
事業内容：自動車用部品の梱包  
・物流

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減
  - ・不要照明の撤去・間引き
  - ・吸い込みフィルターの清掃
  - ・カレンダータイマーの設置
  - ・省エネ器具、ランプに変更
- ②廃棄物低減
  - ・工程内不良低減
  - ・梱包副資材のリターナブル化
  - ・軍手・ウエスの洗濯再利用
  - ・廃プラスチックの材料リサイクル

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減
  - ・焼却廃棄物の低減
- ②廃棄物低減
  - ・副資材のリターナブル化による海外工場の廃棄物低減

# 大豊グループの取り組み — 海外子会社

## ■ タイハウコーポレーションオブアメリカ(アメリカ)

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ エアコンのコンピュータ制御（運転の効率化）
- ②廃棄物低減 ・ 不良率低減によるスクラップ発生量低減  
・ 廃材のリサイクル

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ 鋳造機の寄せ止め（2台⇒1台）  
・ PC電源、照明のこまめな消灯による電力節約
- ②廃棄物低減 ・ 不良率低減によるスクラップ発生量低減

## ■ タイハウヌサンタラ株式会社(インドネシア)

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ ベビーコンプレッサー活用による電力効率化  
・ 照明スイッチを分散化しこまめに消灯
- ②廃棄物低減 ・ 不良低減によるスクラップ発生量低減  
・ ダンボール箱の再利用 ・ 洗濯用水の再利用

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ 蛍光灯を2灯式から1灯式に変更
- ②廃棄物低減 ・ 梱包資材の再利用（防錆シート等）

## ■ タイハウコーポレーションオブヨーロッパ有限公司(ハンガリー)

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ コンプレッサー制御装置導入による電力節約
- ②廃棄物低減 ・ ゴミの分別・リサイクル化  
・ 洗浄水のタイミング適正化による排水量低減

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ エア供給タイミングの制御化による電力節約
- ②廃棄物低減 ・ 洗浄水のリサイクル化検討

## ■ 韓国大豊株式会社(韓国)

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ プレス、オートソーターのMCTアップ  
(生産性向上)
- ②廃棄物低減 ・ 梱包の簡素化、廃止、通箱化
- ③その他 ・ 排水処理装置導入、自社管理

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ 大小コンプレッサーの交互使用による電力削減
- ②廃棄物低減 ・ シュ研磨液使用量低減  
・ 不良低減によるスクラップ発生量低減

## ■ 大豊工業(煙台)有限公司(中国)

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ 通勤バス、社用車のアイドリングストップ  
・ 休憩時等の照明オフ
- ②廃棄物低減 ・ 不良低減によるスクラップの低減  
・ コピー用紙の裏紙利用

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ エア漏れの総点検と防止活動
- ②廃棄物低減 ・ ダンボールのリサイクル

## ■ タイハウタイランド株式会社(タイ)

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ 工場フロアの天井の一部を透明なビニール  
に変更し照明を廃止
- ②廃棄物低減 ・ 梱包資材の納入箱を紙製のワンウェイから  
樹脂製リターナブル化

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ 使用電力10%低減
- ②廃棄物低減 ・ コピー枚数20%低減

## ■ タイハウマニュファクチャリングオブテネシーLLC(アメリカ)

### ■ 2007年度の主な活動

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ 作業エリア・非作業エリア間に仕切り設置、  
非作業エリアのエアコン停止
- ②廃棄物低減 ・ 梱包ビニールシートをクッション材として再利用  
・ ダンボール、紙類、コイル紙管リサイクル化

### ■ 2008年度重点実施項目

- ①CO<sub>2</sub>低減 ・ エアコン設定温度の見直し(夏季28℃)
- ②廃棄物低減 ・ アルミ缶のリサイクル