

各位

会社名	大豊工業株式会社
代表者名	代表取締役社長 高橋 清八
コード番号	6470(東証・名証第一部)
問合せ先	取締役総務部部長 村木 武
電話番号	(0565)28-2225(代表)
URL	http://www.taihonet.co.jp/

幸海第2工場建設

大豊工業株式会社は、中長期の生産増を見越して幸海工場の第2工場を着工しました。既存の幸海工場(敷地約63,000㎡)に、延床面積9,600㎡の第2工場を建設するものです。

第2工場のねらいは『21世紀の“モノづくり”工場』のモデルづくりで、『グリーン&クリーン』をコンセプトに、環境に配慮した清潔な工場づくりをめざします。

建設の主な背景は、本社をはじめ各工場の生産スペースが手狭になっている点や、生産品目が複数の工場に分散しているものを整理統合して、全工場の製品事業別再編成をおこない、生産効率の向上を図ることにあります。

この中で幸海第2工場ではプシュ事業の再編成をおこなうものであり、主に本社工場からの移設にあたっては、これを機に製法の刷新をおこない品質・スピードの向上とコスト低減を図ります。

幸海第2工場の概要

- | | |
|----------|------------------------------|
| 1.所在地 | :〒444-2221 愛知県豊田市幸海町市田上切 2-1 |
| 2.工場敷地面積 | : 63,238㎡(幸海工場全体) |
| 3.工場延床面積 | : 9,600㎡(2階建て) |
| 4.投資額 | : 約11億円 |
| 5.完成予定 | : 2003年4月末 |
| 6.生産品目 | : プシュおよび精密アッセンブリ部品 |

参考

第1工場の概要

- | | |
|----------|----------------------------|
| 1.完成 | : 2000年4月 |
| 2.工場延床面積 | : 5,414㎡ |
| 3.生産品目 | : 鉛フリー軸受素材の製造、電子部品および材料の製造 |

以上