



各 位

平成21年12月24日

会社名 大豊工業株式会社
代表者名 代表取締役社長 上田建仁
コード番号 6470 (東証・名証第一部)
問合せ先 取締役総務部長 島崎敬一
電話番号 (0565)28-2225 (代表)
U R L <http://www.taihonet.co.jp/>

組織変更・人事異動に関するお知らせ

2010年1月1日付をもって、下記のとおり、組織変更・人事異動を実施しますのでご案内申し上げます。

記

1. 組織変更 (発令日: 2010年1月1日)

(1) プロジェクト推進室を新設

→企業基盤強化、および重要課題 (軸受改革、新技術・新製品開発、工場改革) の迅速な解決をめざす。CFT※を編成し、活動する。

※ CFT=クロスファンクショナルチーム Cross Functional Team

全社的な経営課題を解決するために、複数の部門 (製造、営業など) から選出されたメンバーによって構成されるチーム。

(2) 組織の大括り化

→意思決定の迅速化により、組織運営の効率向上を図る。

①営業・管理本部

- ・情報システム室を経営企画部へ編入
- ・教育推進センターを人事部へ編入
- ・営業管理部を第1営業部へ編入
- ・ソリューション部の調達管理室を調達部へ編入

②品質・技術本部

- ・基礎研究部を研究部へ名称変更し再編
- ・第1軸受開発部と第2軸受開発部を統合・再編し、第1開発部へ名称変更
- ・製品開発部を第2開発部へ名称変更

③生技・生産本部

- ・生産技術部を軸受と非軸受に分けて第1生技部と第2生技部へ再編
- ・生産調査部と物流管理部を生産管理部へ編入
- ・細谷工場と幸海工場の素材部と加工部を統合し、製造部へ名称変更
- ・D/E事業部を再編し、工機部へ名称変更

2. 人事異動（発令日：2010年1月1日）

新 職	旧 職	氏 名
代表取締役副社長 生技・生産本部長 プロジェクト推進室 担当	代表取締役副社長 生技・生産本部長	河合 弘義
代表取締役副社長 営業・管理本部長 プロジェクト推進室 担当	代表取締役副社長 営業・管理本部長	天野 利紀
専務取締役 品質・技術本部長 プロジェクト推進室 担当 品質保証部 担当 第2開発部 担当	専務取締役 品質・技術本部長 品質保証部 担当 製品開発部 担当	斎藤 和幸
専務取締役 品質・技術副本部長 第1開発部 担当	専務取締役 品質・技術副本部長 基礎研究部 担当	熊田 喜生
常務取締役 生技・生産補助 統括 本社工場・篠原工場 統括	常務取締役 生技・生産補助 統括	河野 文隆
取締役 研究部長	取締役 第1軸受開発部長 第2軸受開発部担当	神谷 荘司
取締役 第1生技部長	取締役 生産技術部長	佐藤 英知
取締役 人事部 教育推進センター 担当 技術管理部長	取締役 技術管理部 担当 教育推進センター長	柴田 兼次
取締役 経営企画部 情報システム室 担当 調達部長	取締役 調達部長	河合 信夫
取締役 第2生技部長 工機部 担当	取締役 物流管理部長	佐藤 光俊
理事 生産管理部 担当 安全環境部 担当	理事 生産管理部 担当	黒野 隆広
第1開発部長	第1軸受開発部副部長	橋爪 克幸
工機部長	ダイエンジニアリング事業部長	山内 康行
生産管理部長	生産管理部長代理	柴田 一隆
本社工場長 本社工場 工務部長	本社工場長	辻 宏和
細谷工場 製造部長	細谷工場 加工部長	吉橋 喜彦
篠原工場 工務部長	篠原工場 製造部長	長尾 靖明
篠原工場 製造部長	本社工場 工務部長	中根 鋭二
幸海工場 工務部長	幸海工場 加工部長	山中 敏雄
幸海工場 製造部長	幸海工場 素材部長	林田 士郎

以上