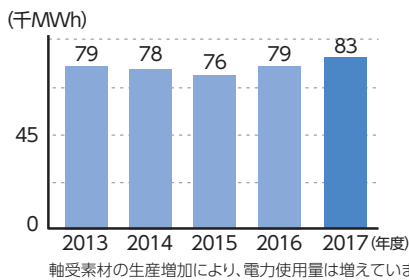


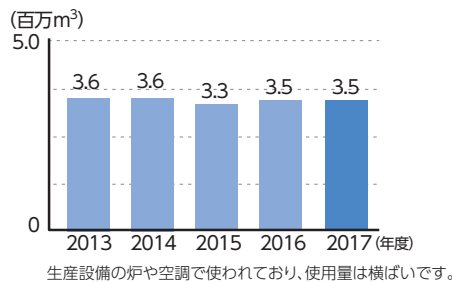
## 企業活動に伴うマテリアルフロー

投入資源

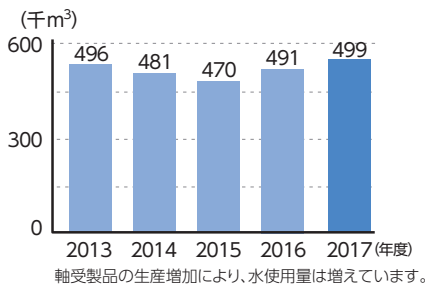
### ●電気使用量



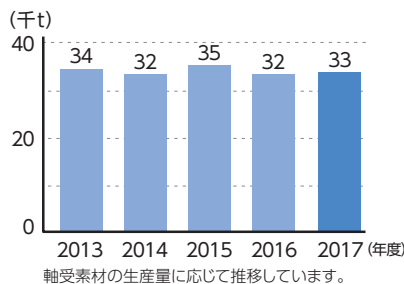
### ●都市ガス使用量



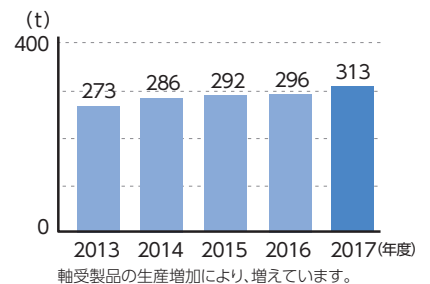
### ●水使用量



### ●金属原材料使用量



### ●PRTR 法対象物質取扱量



### 生産活動

鋳造

成形

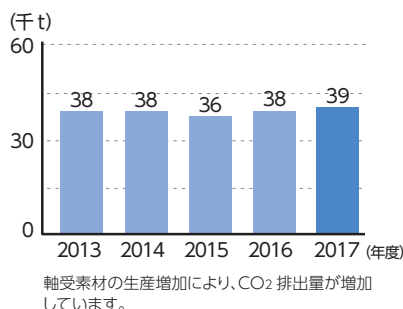
切削

表面処理

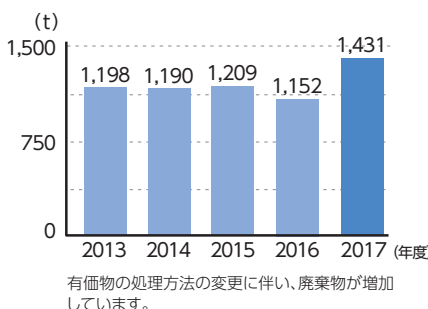
組付

排出量

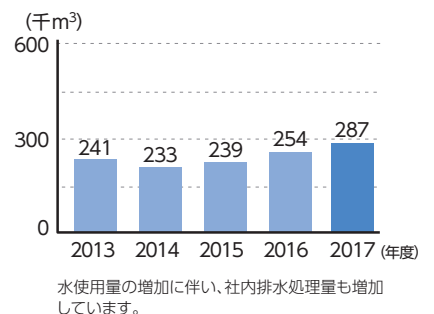
### ●温室効果ガス(CO<sub>2</sub>) 総排出量



### ●産業廃棄物総排出量



### ●放流量



### ●ばいじん、NO<sub>x</sub>

対象事業所	ばいじん(規制値:0.2g/m <sup>3</sup> N)	NO <sub>x</sub> (規制値:70~200ppm)
本社工場	<0.0002~0.0045g/m <sup>3</sup> N	1~123ppm
細谷工場	<0.0002g/m <sup>3</sup> N	18~23ppm
幸海工場	<0.0002~0.0004g/m <sup>3</sup> N	<1~35ppm

各種装置ごとに測定した結果をまとめて表示しています。  
<は定量下限値未満を示しています。

### ●トリクロロエチレン

対象事業所*	地下水測定データ
本社工場	<0.000~0.66ppm
細谷工場	<0.000~0.055ppm

計画的な測定、対策と定期的な行政への報告を継続しています。  
※上記以外の事業所では検出されていません。

### ●ダイオキシン類

対象事業所	対象設備	測定結果 (規制値:5ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)
本社工場	アルミ集中溶解炉	0.00000045ng-TEQ/m <sup>3</sup> N

### ●PCB含有機器 保管量

保管事業所	保管台数	処分台数
本社工場	0台	—
細谷工場	蛍光灯安定器等 159台	0台

PCB廃棄物処理基本計画の変更を受け、含有機器の再調査と処分を実施しました。