

電池 Battery

大量生産に対応した電池筐体新構造を提案 Proposal for a new battery housing structure for mass production

クラッド端子による 組付性向上

Improved battery assemblability
(by clad terminal)

すべり軸受製造技術を応用
Applied sliding bearing manufacturing technology

開発中 Under development

新接合法による 低コスト化・電気伝導性向上

Low cost and improved electrical
conductivity by new bonding method

接合技術を応用
Application of bonding technology

開発中 Under development
特許出願済 Patent pending

絶縁ケース化による 組付性向上

Improved assembly
with insulated cell case

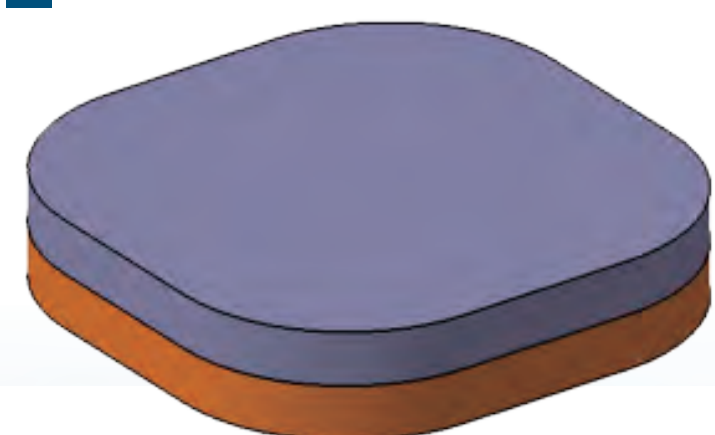
材料・成形技術を応用
Application of materials & molding technology

開発中 Under development
特許出願済 Patent pending

クラッド端子 Clad terminals



詳細はこちらをクリック



Aluminum (Al)

Copper (Cu)



Cu x Al クラッド端子
Cu x Al clad terminals

開発目標 Development target

組付工程削減 Reduction of assembly process

電気抵抗 2.5 [$\Omega \cdot \text{cm}$] (Al同等)
Volume resistivity (Al equivalent)

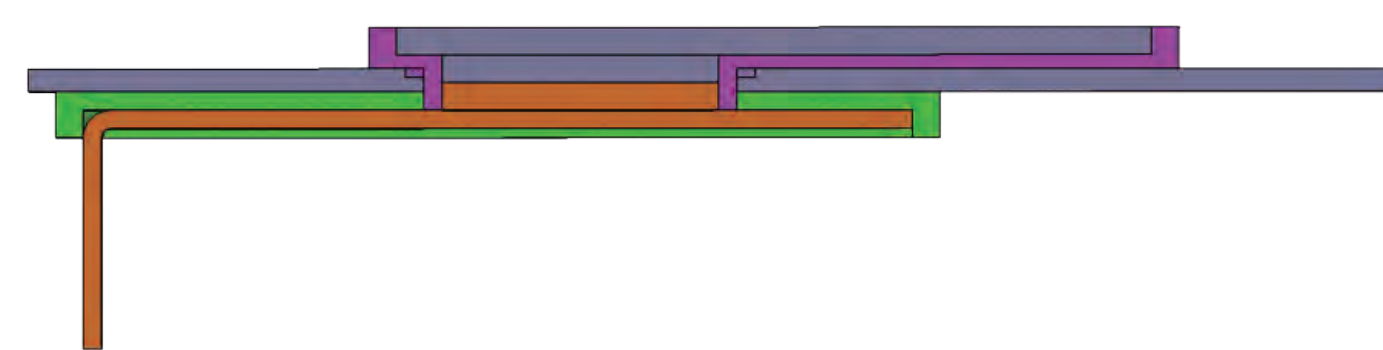
封口体完成品 Functionable plate (cover) with electrode and sealing



詳細はこちらをクリック



超音波接合 Ultrasonic welding



開発目標 Development target

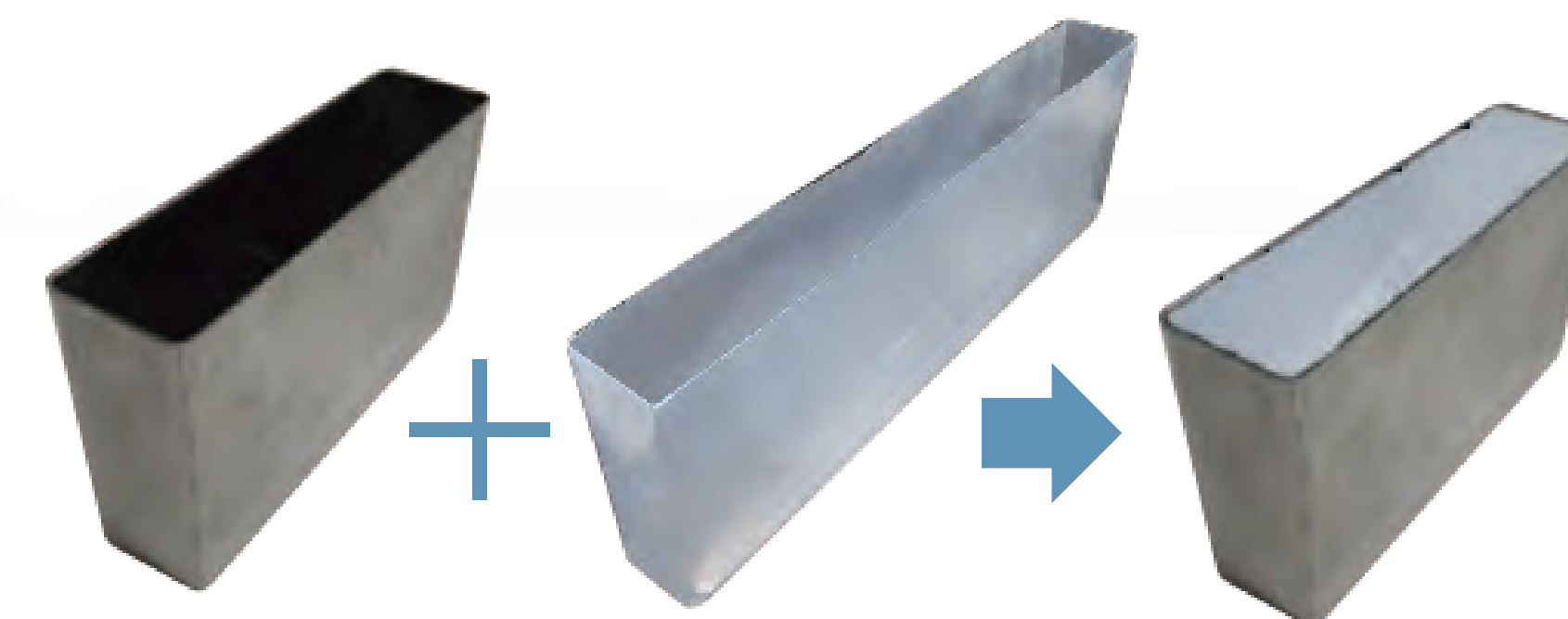
導電面積 150% 向上 Conductive area 150%UP

接合時スパッタ・ヒューム未排出
No spatter · No hume when during bonding

電極体カバー Electrode cover



詳細はこちらをクリック



セルケース
Cell case

電極体カバー
Electrode cover

絶縁セルケース
Insulated cell case

開発目標 Development target

組付工程削減 Reduction of assembly process